



## ELECTROCENTRALE BUCUREȘTI S.A.

Splaiul Independenței nr. 227, cod poștal 060041, sector 6, București  
Tel.: +4021.275.11.03, Fax: +4021.275.14.05  
office@elcen.ro, www.elcen.ro  
C.U.I.: 15189596, R.C.: J40/1696/2003



CTE PROGRESU

**APROBAT**  
Director Tehnic  
Stelian MAZILU

### SECȚIUNEA II

#### CAIET DE SARCINI nr. 11P/2024

pentru furnizarea de etansari mecanice pentru electropompele tip LOWARA din cadrul secției chimice de la CTE Progresu

#### Cap.I Obiectul caietului de sarcini

Obiectul prezentului caiet de sarcini este furnizarea pieselor de schimb detaliate în anexa 1.

#### Cap.II Scopul achizitiei produselor

Achiziția produselor din prezentul caiet de sarcini se face în scopul utilizării la reparațiile planificate și accidentale ce se vor efectua la electropompele tip LOWARA din cadrul secției chimice de la CTE Progresu.

#### Cap.III Termenul de livrare

1. Termenul de livrare pentru piesele de schimb care fac obiectul prezentului caiet de sarcini este **45 zile calendaristice** de la perfectarea contractului.

2. Beneficiarul nu va accepta decalări ale termenelor de livrare după semnarea contractului, deoarece piesele de schimb achiziționate vor fi folosite la lucrările de reparații ale instalațiilor din cadrul CTE Progresu și sunt corelate cu termenele de execuție ale reparațiilor.

#### Cap.IV Caracteristici tehnice ale produselor

Caracteristicile pieselor de schimb care fac obiectul prezentului caiet de sarcini sunt conform anexei nr. 1.

#### Cap.V Cerințe tehnice impuse de autoritatea contractantă în faza de ofertare

Oferta tehnică va cuprinde date tehnice și informații care să dovedească ca produsele oferite îndeplinesc toate condițiile tehnice descrise la capitolul anterior.

1). În oferta tehnică ofertantul va certifica furnizarea produselor solicitate în anexa nr. 1.

2). În oferta tehnică se vor înscrie în mod obligatoriu informații privind termenul de livrare a produselor oferite.

3). Se vor prezenta fișele tehnice ale produselor oferite, specificații tehnice, codurile de producător, desene (secțiuni, cote de gabarit, definirea partilor componente, etc), orice alte informații care contribuie la descrierea cât mai detaliată a produselor oferite. **Nu se acceptă niciun fel de modificare a circuitelor sau a instalației existente.**

4) Deoarece se impune achiziționarea de produse 100% compatibile (din toate punctele de vedere - dimensional, tehnic, design, etc.) cu cele din instalație, în documentație au fost specificate informații privind codurile de fabricație și fabricantul pieselor aferente agregatelor originale existente în instalație.

În cazul în care oferta prezintă produse echivalente sau care nu respectă identic cerințele din documentație se va proceda după cum urmează :

- ofertantul va prezenta, în oferta tehnică, fișele tehnice ale produselor oferite cu descriere cât mai amanunțită a acestora
- dacă se oferă piese cu alte coduri decât cele solicitate dar care provin de la producătorul inițial, ofertantul va face dovada că acesta a adoptat un alt sistem de codificare.



5). In cadrul ofertei tehnice se vor prezenta acte doveditoare care sa confirme ca produsele ce fac obiectul prezentului caiet de sarcini, sunt fabricate in sistemul de management al calitatii conform cu SR EN ISO 9001/2015 sau conform oricarui alt standard de calitate echivalent.

#### **Cap.VI Cerinte tehnice impuse de autoritatea contractanta pe parcursul derularii contractului**

1. Produsele executate trebuie sa corespunda documentatiilor tehnice de executie si de calitate, tuturor probelor si incercarilor finale prevazute in documentatiile proiectantului, caietului de sarcini si procedurilor de management al calitatii prevazute in manualul de calitate propriu in conformitate cu **SR EN ISO 9001/2015**.

2. Materialele din care se vor confectiona piesele de schimb trebuie sa fie in termenul de garantie acordat de furnizor. Este interzisa utilizarea materialelor care au depasit termenul de garantie acordat de furnizor sau care, fiind in termenul de garantie, s-au deteriorat datorita depozitarii necorespunzatoare.

3. Furnizorul isi va asuma intreaga responsabilitate pentru calitatea si performantele produselor furnizate.

4. Pentru piesele de schimb la care se fac incercari, se considera calitatea indeplinita atat timp cat rezultatele se inscriu in tolerantele admise prin reglementarile tehnice in vigoare.

5. Sa execute fara plata produsele efectuate cu deficiente si abateri de la documentatii, standarde, prescriptii tehnice, constatate la receptie sau in perioada de garantie.

#### **Cap.VII Receptia**

1. Calitatea produselor este atestata de furnizor prin certificate de calitate, buletin de incercari si probe, etc., care insotesc produsele catre beneficiar.

2. Receptia cantitativa si calitativa la beneficiar se efectueaza in termen de 3 zile de la data primirii produselor, pe baza documentelor care insotesc transportul mentionate la cap.VIII.

#### **Cap.VIII Conditii impuse privind ambalarea, conservarea, livrarea si transportul produselor**

1. Livrarea produselor se face franco depozit beneficiar – CTE Progresu, in intervalul orar 7-15 in zilele lucratoare, cu asigurarea mijloacelor de transport si suportarea cheltuielilor aferente de catre furnizor.

2. Produsele se vor livra cu ambalaj sau fara in functie de specificul acestora si conditiile impuse de documentatiile tehnice.

3. Furnizorul, pe cat posibil, va utiliza ambalaje biodegradabile.

4. Ambalarea si conservarea produselor livrate se face in asa fel incat acestea sa-si pastreze caracteristicile calitative pe toata perioada de garantie daca nu au fost introduse la montaj.

5. Produsele se vor livra in conditii de conservare conform documentatiei tehnice si prescriptiilor standardizate.

6. Marcajul se face conform standardelor in vigoare si documentatiilor de executie ale furnizorului.

7. Fiecare transport va fi insotit obligatoriu de urmatoarele documente:

- dispozitie de livrare - aviz de expeditie;
- certificat de calitate de la producator si certificat de garantie;
- rapoarte de incercare, buletine de verificare, etc. ce se vor efectua conform precizarilor din documentatia de executie (daca este cazul);
- declaratia de conformitate tip CE (daca este cazul) ;
- documentatie tehnica;
- instructiuni de exploatare.

#### **Cap. IX Garantii**

1. Garantia tehnica solicitata este de 12 luni de la PIF, dar nu mai mult de 18 luni de la livrare.

2. Furnizorul are obligatia de a garanta ca produsele furnizate sunt noi si in conformitate cu specificatiile tehnice si de calitate prevazute in oferta.

### Cap. X Alte informatii

1. Anexa nr.1 face parte integranta din prezentul caiet de sarcini.
2. La elaborarea ofertei tehnice se va tine seama de cerintele descrise in prezentul caiet de sarcini si in Fisa de Date la capitolul specific "Modul de prezentare a propunerii tehnice".
3. **Pentru evitarea oricaror confuzii in procesul de analiza detaliata a ofertelor, ofertantul va marca in mod distinct pe fisele tehnice / specificatiile tehnice / schite / desene, pozitiile corespunzatoare din caietul de sarcini la care se refera.**

Director CTE Progresu  
Florin NICU



Sef STMIU  
Alexandru STANCIU



Sef sectie Chimica  
Constantin LITA



Responsabil MC  
Bogdan RUCAREANU



Resp. Prot. Mediului  
Raluca PADURET

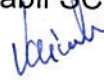


VERIFICAT

Sef SCM-AC  
Cristian DUMITRU



Responsabil SCM-AC



## LISTA DE CANTITATI DE ECHIPAMENTE/PIESE DE SCHIMB

Nr. Crt	DENUMIREA ECHIPAMENT, DESEN EXECUTIE	UM	Cant	Termen de livrare solicitat
0	1	2	3	4
1	Etansare mecanica, cod KL01ACY (pentru electropompe omogenizare tip LOWARA ESHE 65 - 200	buc	4	45 zile
2	Etansare mecanica, cod KL01ACC (pentru electropompe slam tip LOWARA SHOE 25 - 160	buc	2	45 zile
3	Etansare mecanica, cod KI01ACR (pentru electropompe transvazare sare tip LOWARA SHE4 80	buc	2	45 zile

Prezenta listă de cantitati de produse contine un numar de 3 pozitii si un numar de 1 pagina.

Sef STMIU  
Alexandru STANCIU



Sef Sectie Chimica  
Constantin LITA



Responsabil STMIU  
Silvana LITA

